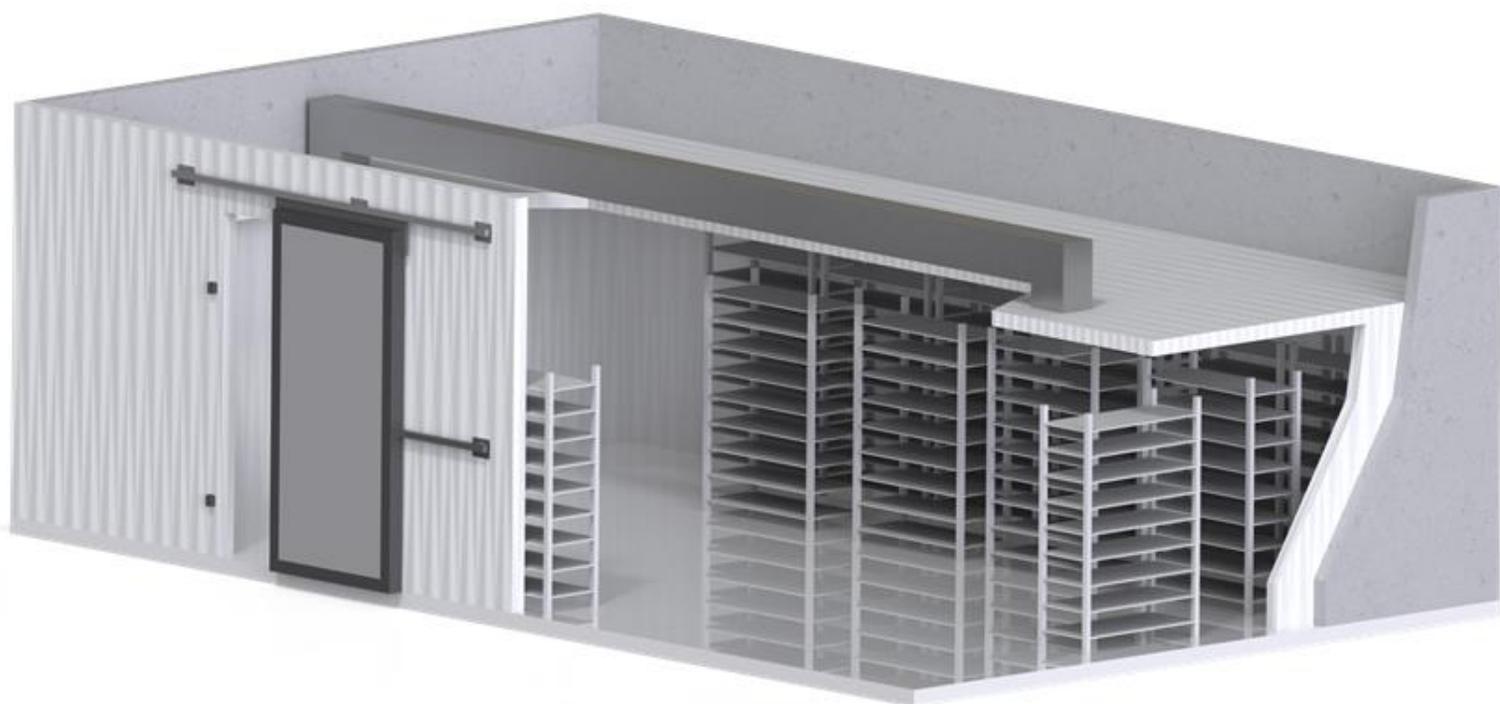


CUARTO DE ESTABILIDAD





ESPECIFICACIONES

Estructura

PANEL MONOWALL TIPO SANDWICH: Panel metálico con tratamiento electrogalvanizado para muros y techo; inyectado en línea continua con poliuretano expandido de alta densidad y ambas caras en lámina de acero galvanizado prepintado con epóxica en polvo de aplicación electrostática.

Puertas

Herraje importado FRIGODOORS, Ambas caras en plástico reforzado o acero galvanizado prepintado. Poliuretano expandido de alta densidad (min 40 kg/m³). Manija interior y exterior. Cerradura con llave y dispositivo de seguridad.

Datos Eléctricos

Lámpara Con Protección Antipolvo y Antihumedad: viene protegida con alambre de acero inoxidable, un vidrio de resistencia y todos los requerimientos propicios de una lámpara con estética y normativa ISO 9001:2008.

Amperaje: 12 - 14

Potencia: 3000 watts

Frecuencia: 60 Hz

Voltaje de alimentación: 110 o 220 monofásico o trifásico

Temperatura (°C)

Sensor de Temperatura	Platino 100 (PT100), bulbo seco, transmisor de señal 4 a 20 mA
Rango de Temperatura para el Equipo	Ambiente +3°C hasta 70°C
Resolución	0,1°C
Precisión de los Equipo	+/- 1°C
Homogeneidad en la medida	+/- 0.5 °C
Estabilidad en la medida	+/- 0.1 °C

Humedad Relativa (%HR)

Sensor de Humedad Relativa	Electrónico Capacitivo, transmisor de señal 4 a 20 mA
Rango de Humedad Relativa para los equipos	30%HR hasta 85%HR
Resolución	0,1% HR
Control	✓ Control Lógico programable (PLC) con parámetros PID con salida PWM y Auto Tuning. Pantalla de cristal Líquido.

	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Indicación digital de la variable (°C y %HR) en tiempo real y del valor deseado. ✓ Indicación por pantalla de las alarmas ocurrentes. ✓ Calibración del equipo por medio de menú en pantalla. ✓ Interfaz RS 232. ✓ Elementos de salida. SSR relé de estado sólido y relés electromecánicos. ✓ Guardado de datos por medio de micro SD/USB, con posibilidad de modificar el intervalo de tiempo de adquisición de datos. Soporte multilinguaje (XML). ✓ Configuración de reloj (fecha y hora) por medio de menú en el PLC. ✓ Opción de alertas por mensaje de texto a celular o correo electrónico.
Precisión de los equipos	+/- 2%HR
General	
Humidificación	Por efectos de evaporación de agua.
Des-humidificación	Por efecto de condensación de la humedad relativa en el aire.
Sistema de Refrigeración	Intercambio de temperatura mediante Unidad de refrigeración a través de evaporador y condensador de gases.
Alarmas	De alta y baja temperatura (visual y sonora). De alta y baja humedad (visual y sonora). Falta de agua. Fuga de agua. Puerta abierta.
Sistema de Adquisición de Datos	Software: <i>Temperature Control</i> de licencia libre, suministrado por Autonics. Hardware: Tarjeta electrónica incorporada en los controladores para transmitir datos mediante interfaz RS 485 a USB instalado en PC para almacenamiento de datos.
Recirculación del Aire	Convección forzada por ventilador centrifugo.

Suministro de Agua

El equipo de humidificación de la cámara debe suministrarse con fuente confiable de un solo destilado limpio, desmineralizado, filtrado o solo agua desionizada. La calidad del agua es la causa principal de falla prematura del humidificador, causando la falla del elemento calentador con incrustación (con minerales de aguas duras) o corrosión (por agua con resistividad excesiva). La inadecuada calidad del agua también puede dañar la tubería, la cámara y la puerta de la unidad.

Se excluyen los fallos del sistema causados por la mala calidad del agua de la cobertura de la garantía.

La resistencia al agua debe estar dentro del rango de 50 K Ω -cm a 1 M Ω -cm. El nivel de sílice en el agua debe ser <10 ppm. No se recomienda el uso de agua ultrapura (como el triple destilado, agua de ósmosis inversa desionizada triple o de alta pureza) porque estos aumentan el potencial de corrosión del acero inoxidable. El pH debe ser > 6.5.
